

IL VIAGGIO DI MERLINO

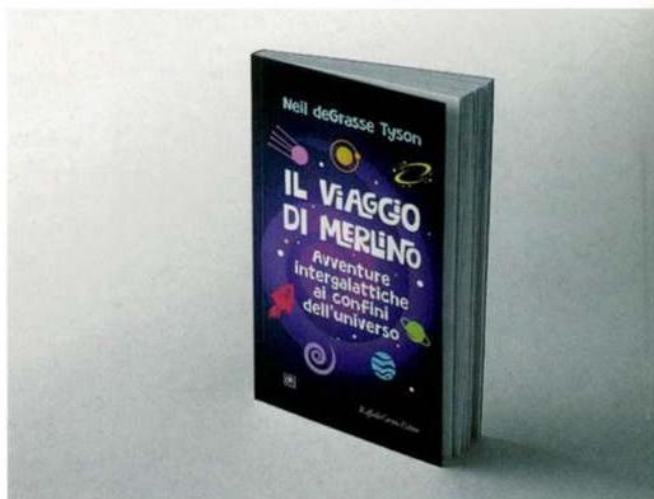
Neil deGrasse Tyson

Milano, Raffaello Cortina Editore, 2025

PAGINE: 300 ILLUSTRATE

FORMATO: 26X21,5 cm

PREZZO: € 20,00



Per scrivere questo libro, che punta lontano, trattando di *Avventure intergalattiche ai confini dell'Universo*, l'astrofisico e divulgatore statunitense Neil deGrasse Tyson ha attinto alle risposte date nella rubrica che teneva con la firma di Merlino sulla rivista *StarDate* dell'Osservatorio McDonald in Texas. In linea con l'*Astrofisica per chi va di fretta* (2018), i temi vengono affrontati in poche righe; ma le risposte, seppure concise, sono sempre pertinenti, spesso con un tocco di umorismo per far capire che Merlino la sa lunga ma non vuole annoiare i lettori, che cerca di intrattenere rispondendo anche con filastrocche. Per questo, *Il viaggio di Merlino* sembra un libro per bambini, ma alcune domande e le rispettive risposte sono profonde.

Il libro è interessante anche dal punto di vista sociologico, perché evidenzia gli argomenti che interessano di più i lettori. C'è da rimanere stupiti per il numero delle domande collegate alla precessione degli equinozi e alla non corrispondenza temporale delle costellazioni zodiacali con i segni degli oroscopi. Tra gli argomenti più gettonati ci sono i buchi neri, con le tipiche domande su cosa accadrebbe se il Sole diventasse un buco nero. Anche gli esopianeti suscitano molta curiosità e non mancano i quesiti su temi più "terrestri" come il buco dell'ozono.

Patrizia Caraveo

